# 一、技术参数

**1、负压救护车技术参数**

|  |
| --- |
| **主要技术参数** |
| **序 号** | **名称** | **参数** |
| 1 | 排量/功率（ml/kw） | ≥1998/90 |
| ▲2 | 排放依据标准 | 国VI |
| ▲3 | 外形尺寸长×宽×高（mm） | ≥5341×≥2032×≤2460 |
| 4 | 车辆轴距（mm） | ≥3300 |
| 5 | 车辆轮距（前/后）（mm） | ≥1736/1720 |
| 6 | 总质量（kg） | ≥3300 |
| ▲7 | 车辆整备质量（kg） | ≥2560 |
| 8 | 额定载客（含驾驶员） | 4-9 |
| ▲9 | 燃油种类 | 柴油 |
| 10 | 车辆转向形式 | 方向盘 |
| 11 | 最高车速（km/h） | ≥156 |
| 12 | 车辆前悬/后悬（mm） | ≥1014/1027 |
| 13 | 接近角/离去角 | ≥21/22 |
| 14 | 车辆轮胎数（个） | ≥4 |
| 15 | 车辆轮胎规格型号 | ≥215/65R16C |
| 16 | 防抱死系统 | ABS |
| 17 | 驾驶室3座椅 | 具有 |
| 18 | 驾驶室电动车窗 | 具有 |
| 19 | 驾驶员安全气囊 | 具有 |
| 20 | 遥控钥匙 | 具有 |
| 21 | 驱动方式 | 前置前驱 |
| **空调照明系统及排气** | **数量** |
| 1 | 驾驶室安装原厂空调 | 1套 |
| 2 | 医疗舱安装原厂空调 | 1套 |
| 3 | 空调出风口 | 4组 |
| 4 | 医疗舱内LED照明灯 | 2组 |
| 5 | 紫外线消毒灯 | 1盏 |
| **中央电源分配系统** |
| 1 | 医疗舱内安装220V插座 | 4组 |
| 2 | 照明开关 | 1组 |
| 3 | 插座12V | 2组 |
| 4 | 1000W逆变器 | 1组 |
| 5 | 蓄电池 | 1组 |
| **紧急警报系统** |
| 1 | 驾驶室安装警报、警灯控制按钮 | 1组 |
| 2 | 音量可调的报警器 | 1组 |
| 3 | 100W的扩音器 | 1组 |
| 4 | 车顶前部安装长排式平台警灯外观，警灯高度不超过原车高度。 | 1组 |
| 5 | 车身左侧顶部安装3个长方型蓝色爆闪灯 | 1组 |
| 6 | 车身右侧顶部安装3个长方型蓝色爆闪灯 | 1组 |
| 7 | 车身后围顶部安装2个长方型蓝色爆闪灯 | 1组 |
| **医疗舱内装置** |
| 1 | 驾驶室与医疗舱安装分隔墙，分开前后车厢，分隔墙上有一个玻璃窗，前后完全隔离 |  |
| 2 | 陪护座椅（位于中隔板后，内可置医疗物品，配独立安全带） | 1副 |
| 3 | 两张独立单人座椅（配独立安全带） | 1副 |
| 4 | 医疗舱内左侧安装10L氧气瓶 | 2只 |
| 5 | 氧气减压阀 | 2只 |
| 6 | 湿化瓶 | 2只 |
| 7 | 暖风 | 1组 |
| 8 | 车内地板采用耐酸、耐碱、防火、防滑、防静电地板 | 1组 |
| 9 | 整车采用PVC环保内饰(签订合同前提供第三方检测机构出具的完整检测报告 | 1组 |
| 10 | 医疗舱左侧顶部吊柜，采用PVC环保内饰(签订合同前提供第三方检测机构出具的完整检测报告) | 3组 |
| 11 | 氧气柜 | 1组 |
| 12 | 综合工作台（含推拉窗） | 1套 |
| 13 | 折叠担架与铲式担架各1副 | 共2副 |
| 14 | 自动上车担架 | 1副 |
| 15 | 上车导板 | 1套 |
| 16 | 担架托盘 | 1套 |
| 17 | 扶手 | 1只 |
| 18 | 输液夹紧器 | 2只 |
| 19 | 中门上车踏板 | 1套 |
| 20 | 车辆外观(按照当地上户要求粘贴) | 1套 |
| 21 | 负压系统：1、医疗舱负压值可达到-30Pa到－50Pa。2、打开负压系统电源开关，装置进入工作状态，压力表显示医疗舱负压差值，当压差值大于设定值-15Pa 时，报警器蜂鸣报警。3、内置HEPA 高效H13过滤器,过滤器计数效率（≥0.3um）时，过滤效率≥99.9%。（提供国家认可的第三方检测机构出具的检验报告佐证）4、换气次数 20-60 次/小时。▲5、风量：≥1180m³/h（提供国家认可的第三方检测机构出具的检验报告佐证）6、外置 220V/10W 紫外线灯2根。▲7、噪音：≤74dB（提供国家认可的第三方检测机构出具的检验报告佐证） | 1套 |

2、车上所需设备技术参数

|  |
| --- |
| **医疗器械** |
| 1 | 心电监护仪 | 1.适用于成人、小儿、新生儿的监测。2.工作大气压力57.0 – 107.4 kPa。**▲**3.转运监护仪，满足救护车，直升飞机和固定翼飞机,通过相关转运标准。**▲**4.≥5英寸彩色触摸显示屏，小巧便携。5. ≥IP44防尘防水，易清洁和适用医院内外不同临床救治环境。**▲**6.坚固耐用，抗1.2米6面跌落，满足转运过程中的复杂临床救治环境。7.整机无风扇设计。**▲**8.内置锂电池供电，支持≥5小时的持续监测。9.内置DC电源接口，可以进行车载充电。10.支持3/5导心电，阻抗呼吸，血氧、无创血压、2通道体温。11.转运监护仪支持插入床旁监护仪插槽作为参数模块使用，即插即用。12.具有多导心电监护算法 ，同步分析至少2通道心电波形，能够良好抗干扰。13.心率测量范围：成人15 -300 bpm，小儿/新生儿15 - 350 bpm。14.波速提供50mm/s，25 mm/s、12.5 mm/s、6.25 mm/s可选。15.滤波模式提供诊断模式（0.05 -150Hz），监护模式（0.5 -40Hz），ST模式（0.05 - 40Hz），手术模式（1-20Hz）。**▲**16.提供≥25种心律失常事件的分析17.提供ST段分析，提供显示和存储ST值和每个ST的模板。**▲**18.具有QT/QTc测量功能，提供QT，QTc和ΔQTc参数值。19.可显示弱灌注指数（PI）。20.提供双通道体温测量，提供两通道体温测量差值显示。21.提供手动、自动间隔、连续、序列四种无创血压测量模式。22.≥1000条事件回顾。每条报警事件至少能够存储32秒三道相关波形，以及报警触发时所有测量参数值。23.≥1000条NIBP测量结果回顾。24.≥48小时全息波形回顾。25.≥120小时趋势数据回顾。 |
| 2 | 呼吸机 | 1.气动电控型；2.▲具备中文语音智能导航操作和报警功能；3.呼吸抢救、吸痰、面罩供氧功能；4.装备便携急救包和转运支架，固定于急救车； 5.▲呼吸模式：IPPV, Demand flow按需模式等，有气管插管和无创通气模式一键切换；6.主机重量: ≤600克；7.工作压力:2.7 ～ 6.0bar；8.吸呼时间比:1：1.67固定不可调；9.潮气量：100ML ～ 1100ML；10.每分钟呼吸流量（MV）:连续可调 从3～ 16升/分钟；11.呼吸频率:连续可调 从10～30次/分钟；12.监测指标：气道压力(0-60cmH2O)，气道阻塞，电池电量，气源压力等；13.最大呼吸压力:20或者45mbar可调；14.呼吸机气源连接管道接头规格:外螺纹9/16-18；15.呼吸软管接头:外Φ22mm/内Φ15mm；16.可充电锂电池，可连续使用12小时以上；17.抗震防摔，出具测试报告及证书；18.操作界面带有触摸点设计，方便黑暗弱光等环境下操作使用；19.▲具有参数调节色块指示，便于救护人员快速选择合理和安全的通气参数；20.防水保护等级:IPX4，通过盐雾试验；21.外部接口：支持网络接口，免费提供数据传输协议。 |
| 4 | 吸引器 | 1.极限负压值：≥0.08MPa(600mmHg)； 2.抽气速率：≥20L/min； 3.贮液瓶：1000ml 一个； 4.负压调节范围：0.02～0.08MPa(150～600mmHg)； 5.噪声:≤65dB(A)； 6.电源：AC 220V 50Hz；DC 12V ；7.输入功率：110VA ；8.外包装尺寸：40cm（±5）×30cm（±5）×40cm（±5）；9.净重：10±1kg。 |

# 二、采购清单

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 数量 |
| 1 | 负压救护车 | 1辆 |
| 2 | 心电监护仪 | 1台 |
| 3 | 呼吸机 | 1台 |
| 4 | 吸引器 | 1台 |